

37. 冷粕器

应用行业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息 <input type="checkbox"/> 能源 <input checked="" type="checkbox"/> 现代农业 <input type="checkbox"/> 高端装备与先进制造 <input type="checkbox"/> 城镇化 <input type="checkbox"/> 海洋 <input type="checkbox"/> 资源节约与生态修复 <input type="checkbox"/> 人口健康 <input type="checkbox"/> 生物与新医药 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 高新技术服务业 <input type="checkbox"/> 其它: _____		
适用范围	油脂加工业、饲料加工业		
成果内容简介 (500 字以内)	本成果着重完善冷粕器的设计，优化冷粕器的关键部件结构，提升设备制造加工工艺和产品质量，形成不同规格的冷粕器系列产品，扩大应用范围；同时更进一步提高设备制造生产能力，实现产品的批量生产，满足不同原料粕（如豆粕、菜粕、棉粕等）及不同客户的生产需求，具有处理量大、粕产品质量稳定优点，实现冷粕器综合加工性能处于国内领先、国际先进水平。完成的技术指标：(1) 加工产量：冷却面积 80m ² ，处理量 200t/d；冷却面积 100m ² ，处理量 350t/d；冷却面积 120m ² ，处理量 400t/d；冷却面积 200m ² ，处理量 700t/d；(2) 加工能耗：冷粕器的用电量为 2kwh/100t 粕；(3) 出料温度：冷粕器出料口的物料温度≤40°C。		
前期应用示范情况 (250 字以内)	本成果高效冷粕器装备已在常熟市金成油脂有限公司、湖北宏凯工贸发展有限公司等企业进行应用，在生产运行过程中稳定、可靠，完全达到了各项设计指标及工艺要求，科技水平处于国内领先。高效冷粕器为用户带来了较好的经济效益和社会效益，受到用户的好评。		
获得研发资助情况	<input type="checkbox"/> “863” <input type="checkbox"/> “973” <input type="checkbox"/> 国家科技重大专项 <input type="checkbox"/> 国家自然科学基金 <input type="checkbox"/> 国家科技支撑计划 <input type="checkbox"/> 科技型中小企业技术创新基金 <input checked="" type="checkbox"/> 其它: 农转项目		
转化应用前景 (250 字以内)	近年来，随着我国养殖业的快速发展，对蛋白饲料的需求日益增加，预计到 2020 年工业饲料产量达到 3 亿吨，植物油厂所生产的豆粕、菜粕等粕类产品是重要的蛋白质来源。本冷粕器的推出，有利于粕库实现机械化生产，降低粕库生产运行成本，同时该冷粕器造价适中，能够为广大油料加工企业所接受，具有广阔的应用前景。所需投资估算 280 万元。		
可采用的转化方式 (可多选)	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 作价入股 <input checked="" type="checkbox"/> 技术服务 <input type="checkbox"/> 联合实施 <input checked="" type="checkbox"/> 项目承包 <input type="checkbox"/> 股权或债权融资 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
成果持有单位	无锡中粮工程科技有 限公司	联系人姓名 电话及邮箱	华娣 ,0510-85872100 , wuxilky@163.com